แผนการจัดซื้อจัดจ้าง ประจำปีงบประมาณ พ.ศ.2562

หน่วยงาน วิทยาลัยการศึกษา มหาวิทยาลัยพะเยา จังหวัดพะเยา กระทรวงศึกษาธิการ

รหัสงบประมาณ...../รหัสแหล่งเงิน...../รหัสบัญชี...../รหัสกิจกรรมหลัก.....

ลำดับที่	แผนการจัดหา (ซื้อ/จ้าง)	ชื่อโครงการที่จะจัดซื้อ จัดจ้าง	ปริมาณ		วงเงินที่จัดซื้อจัดจ้างโดยประมาณ	กำหนดต้องการใช้พัสดุ	จัดซื้อจัดจ้างโดยวิธี (e-market, e-bidding, วิธีคัดเลือก, วิธีเฉพาะเจาะจง	ผู้อนุมัติสั่งซื้อสั่งจ้าง	ขั้นตอนการจัดซื้อจัดจ้าง		ดำเนินการจัดหาโดยหน่วยงาน
			จำนวน	หน่วย					ประกาศอนุมัติรายการขอจัดซื้อขอจัดจ้าง (เดือน ปี)	ทำสัญญาหรือซื้อของ (เดือน ปี)	
		วงเงินเกิน 1,000,000 บาท									
แผน 1	จ้าง	ค่าเช่ารถตู้ 12 ที่นั่ง (ดีเซล) พร้อมพนักงานขับรถ (ตั้งแต่ปีงบประมาณ พ.ศ.2562-2567) มีรายละเอียด ดังนี้	1	คัน	1,995,000	มี.ค.62	e-Bidding	อธิการบดี	ม.ค.62	ม.ค.62	วิทยาลัยการศึกษา
		ค่าเช่ารถตู้ 12 ที่นั่ง (ดีเซล) พร้อมพนักงานขับรถ ประจำปีงบประมาณ 2562	-	-	199,500						
		ค่าเช่ารถตู้ 12 ที่นั่ง (ดีเซล) พร้อมพนักงานขับรถ ประจำปีงบประมาณ 2563	-	-	399,000						
		ค่าเช่ารถตู้ 12 ที่นั่ง (ดีเซล) พร้อมพนักงานขับรถ ประจำปีงบประมาณ 2564	-	-	399,000						
		ค่าเช่ารถตู้ 12 ที่นั่ง (ดีเซล) พร้อมพนักงานขับรถ ประจำปีงบประมาณ 2565	-	-	399,000						
		ค่าเช่ารถตู้ 12 ที่นั่ง (ดีเซล) พร้อมพนักงานขับรถ ประจำปีงบประมาณ 2566	-	-	399,000						
		ค่าเช่ารถตู้ 12 ที่นั่ง (ดีเซล) พร้อมพนักงานขับรถ ประจำปีงบประมาณ 2567	-	-	199,500						

ผู้จัดทำ

(นายอภิเดช เทพรังสาร)

เจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติการจัดซื้อจัดจ้าง

ผู้ตรวจสอบ

(นางสาวกัญญาภัทร วิมลสุต)

หัวหน้าเจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติการจัดซื้อจัดจ้าง

ผ่าน

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ขวัญ สงวนเสริมศรี)

รองคณบดีฝ่ายบริหาร รักษาการแทน

คณบดีวิทยาลัยการศึกษา

เห็นชอบ

(รองศาสตราจารย์ ดร.สุภกร พงศบางโพธิ์)

รักษาการแทนอธิการบดีมหาวิทยาลัยพะเยา

ตามมาตรา 11 ให้หน่วยงานของรัฐจัดทำแผนการจัดซื้อจัดจ้างประจำปี และประกาศเผยแพร่ระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง และหน่วยงานของรัฐ ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดและให้ปิดประกาศโดยเปิดเผย ณ สถานที่ปิดประกาศ ของหน่วยงานของรัฐ

เว้นแต่ การซื้อหรือจ้าง 1.มาตรา56 (1) (ค) หรือ (ฉ) และ มาตรา 56 (2) (ข) (ง) หรือ (ฉ)